

# Bartholomäusmarkt 24. August 2025

## Verbindliche Standplatzbedingungen

1. Der Markt wird um **10.30 Uhr** eröffnet und endet um **18.00 Uhr**.
2. Einen Lageplan und Ihre Standplatznummer erhalten Sie nach Zahlung der Standplatzgebühr (Bescheid), **spätestens jedoch** bis zum 15. August 2025.
3. Die Standplätze sind am Markttag **bis spätestens 08.00 Uhr** zu belegen.  
Es besteht **keine** Möglichkeit, Autos am Standplatz abzustellen.
4. Der Veranstalter behält sich vor, über nicht zeitgerecht belegte Plätze zu verfügen.
5. Die **Abfallentsorgung** ist **ausschließlich** Sache des Standplatznutzers.
6. Der Standplatz ist **sauber** (besenrein) zu verlassen.

## Gebühren

### 1. Standplatzgebühr

für benötigte oder freigehaltene Fläche je lfd. Meter Standlänge  
(mindestens 5 m), zahlbar nach Rechnungserhalt 6,00 €

Belegplatz im Alten Rathaus inklusive Strom (230 Volt) pauschal 30,00 €

### 2. Anbieter von Speisen und/oder Getränken

Grundbetrag 35,00 €

je Sitzgarnitur/Steh Tisch (mindestens 2 komplette Garnituren) 6,00 €  
(nicht dauerkonzessioniert)

(bei Ausschank von alkoholischen Getränken muss eine  
Schankerlaubnis beantragt werden)

### 3. Fahrgeschäfte 100,00 €

### 4. Spiel- und Verlosungsgeschäfte 6,00 €

Je m<sup>2</sup> (mind. 5 m<sup>2</sup>)

### 5. Verbrauchs- und Energiekosten

Wasseranschluss, inkl. Verbrauch: 20,00 €

Strom - normal, inkl. Verbrauch (230 Volt): 10,00 €

Starkstromanschluss Bereitstellung (pro 16 Ampere), inkl. Verbrauch: 25,00 €

Wir berücksichtigen gerne Ihre speziellen Wünsche hinsichtlich des Standplatzes (ggf. wie im Vorjahr), können dies aber nicht in allen Fällen garantieren.